



VICTORINOX

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Haushalts- und Berufsmesser Fibrox – Ausbeinmesser

Artikel Nr.¹ 5.6001, 5.6002, 5.6003, 5.6004, 5.6007, 5.6008, 5.6023, 5.6103, 5.6202, 5.6203, 5.6301, 5.6302, 5.6303, 5.6308, 5.6403, 5.6413, 5.6501, 5.6502, 5.6503, 5.6508, 5.6523, 5.6601, 5.6602, 5.6603, 5.6604, 5.6607, 5.6608, 5.6611, 5.6612, 5.6613, 5.6614, 5.6615, 5.6617, 5.6618, 5.6903

¹ Die Artikel Nummern sind ohne Endziffern und Buchstaben aufgeführt (Bsp. 5.6001.15). Die Konformität ist für alle Modelle der aufgeführten Linie gültig.

Produkt Bestandteil	Material	Prüfung folgender Substanzen (sofern Messresultate vorhanden)
Klinge	Martensitisch rostfreier Stahl (1.4110, 1.4034)	Cr < 0.25 mg/kg Ni < 0.14 mg/kg Schwermetalle unterhalb Nachweisgrenze
Griff	TPE (Styrol-Blockcopolymer)	Gesamtmigration < 60 mg/kg Spezifische Migrationsgrenzwerte: - innerhalb Vorgaben - werden eingehalten
Spezifikation zur Verwendung	Zum wiederholten Kurzzeitkontakt von allen Arten von Lebensmitteln	
Funktionelle Barriere	In dem Produkt wird Siliziumdioxid als Zusatzstoff mit doppeltem Verwendungszweck verwendet. Die o.g. Produkte enthalten keine funktionale Barriere und keine unbeabsichtigt eingebrachten Stoffe (NIAS).	

Die oben aufgeführten Produkte entsprechen den folgenden gesetzlichen Vorschriften und Verordnungen in ihrer jeweils geltenden Fassung:

- EG Nr. 1935/2004, Materialien und Gegenstände, die bestimmt sind mit Lebensmittel in Berührung zu kommen
- EG Nr. 10/2011, Bedarfsgegenstände aus Kunststoff
- EDQM, 2013/1, Metalle und Legierungen, die in Materialien und Gegenständen mit Lebensmittelkontakt verwendet werden
- EG Nr. 1907/2006, REACH, inkl Anhänge XIV und XVII
- Aktuelle SVHC-Kandidatenliste der ECHA (gemäss REACH Verordnung, Art. 33)
- EU Nr. 2019/1021, über persistente organische Schadstoffe
- EG Nr. 2023/2006, gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen

Ort und Datum

Ibach, 24. Juni 2024

Anton Rechsteiner
Senior Manager of Materials Science

Robert Elsener
Chief Quality Officer